



Bescheinigung DIN EN 1090

Für den speziellen Korrosionsschutzprozess Pulverbeschichtung

Bauprodukt "Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke gemäß DIN EN 1090-2 und DIN EN 1090-3 als tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken"

Korrosionsschutzprozess Chemische Vorbehandlung, Pulverbeschichtung

Unternehmen BCS-Magdeburg Beschichtungszentrum Schannor
Carnotstr. 30
39120 Magdeburg
Deutschland

Bestätigung Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle personellen und fertigungstechnischen Vorschriften über den speziellen Prozess Pulverbeschichtung gemäß

DIN EN 1090-2:2018
DIN EN 1090-3:2008

durchgeführt werden und dass die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle gemäß

DIN EN 1090-1:2012-02
erfüllt sind

**Beanspruchungsgruppe QIB
Korrosionsschutzkategorie
und Schutzdauer**

Das Unternehmen hat die Erreichbarkeit nachfolgender Beanspruchungsgruppen Korrosionsschutzkategorien und Schutzdauern durch die QIB-Lizenz nachgewiesen:

Chemisch – Einschicht

Substrat: Aluminium

Substrat: Stahl

Substrat: verzinkter Stahl

Substrat: feuerverzinkter Stahl

Beanspruchungsgruppe IV

Beanspruchungsgruppe II (C2-H)

Beanspruchungsgruppe III (C3-H)

Beanspruchungsgruppe III (C3-H)

Chemisch – Zweischicht

Substrat: Stahl

Substrat: verzinkter Stahl

Substrat: feuerverzinkter Stahl

Beanspruchungsgruppe III (C3-H)

Beanspruchungsgruppe V (C5-H)

Beanspruchungsgruppe V (C5-H)

QIB-Lizenz 50

Zertifikats-Nr. I2019Q27939

Zertifizierungsstelle IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH / NB-Nr. 2458
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd

Gültigkeitsbeginn 12.02.2019

Gültigkeitsdauer 31.12.2020

Schwäbisch Gmünd, 17.10.2019

Stv. Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

*Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11086-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.